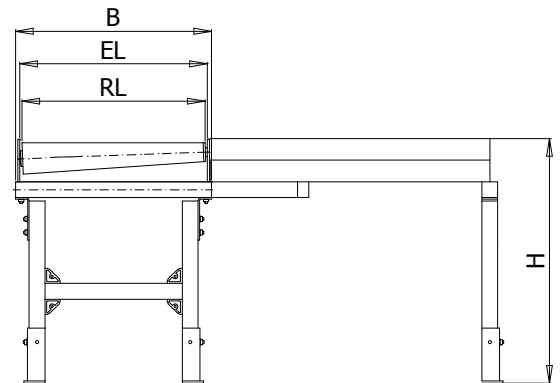
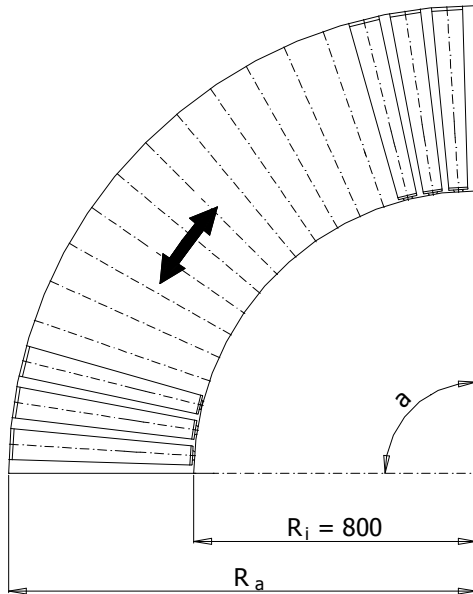


WEGENER + STAPEL FÖRDERTECHNIK GMBH, Postfach 1298, D-29297 Bergen, Tel.: 05051 478-0,  
Fax: 05051 478-10, E-Mail: vertrieb@westa.ws, Internet: www.westa.ws

Stand: 02/2010- Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten. Fotos zeigen u.U. Teile, die in den  
beschriebenen Komponenten nicht enthalten sind. State: 02/2010- All dimensions in mm. Subject to technical  
modifications. Photos also show parts that are not included with the components described.



Curved roller conveyor unit in solid design, for passive smalls conveying, e.g. plastic and machine parts, cardboard boxes, containers, packed foods, wheels, tires, etc.

Support construction made of Alu- profile 120x5. Conveyor rolls ø50 steel jacket and conical slip-on made of plastics (diverse spezial designs available).

Variable:

- curve angle from 30° to 180°
- length of pipe from 300mm to 1200mm

Please find all corresponding additional components such as support feet, side profiles etc. in our catalog. Specially designed components are available upon request.

Rollenbahnkurve in stabiler Ausführung für passive Stückgutförderung, z.B. Kunststoff- und Maschinenteile, Kartons, Behälter, verpackte Lebensmittel, Räder, Reifen usw.

Traggerüst mit Alu- Flachprofil 120x5. Förderrollen ø50 mit Stahlmantel und konischen Aufschieblingen aus Kunststoff (diverse Sonderausführungen möglich).

Variabel:

- Kurvenwinkel von 30° bis 180°
- Rollenlänge 300mm bis 1200mm

Passende Zusatzeinrichtungen wie UnterstützungsfüÙe, Seitenführungen u.s.w. finden Sie im Katalog. Sonderausführungen können nach Vereinbarung geliefert werden.

Rohrlänge length of pipe	Breite width	Einbaulänge laid length
RL	B	EL
mm	mm	mm
300	325	310
400	425	410
500	525	510
650	675	660
800	825	810
1000	1025	1010
1200	1225	1210