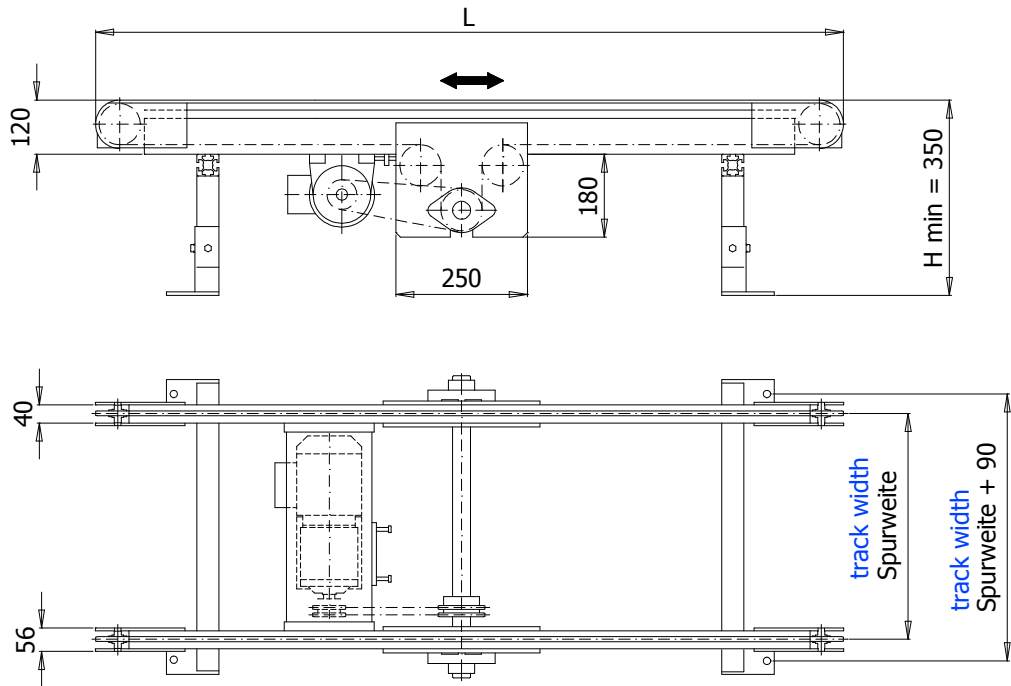


WEGENER + STAPEL FÖRDERTECHNIK GMBH, Postfach 1298, D-29297 Bergen, Tel.: 05051 478-0,
Fax: 05051 478-10, E-Mail: vertrieb@westa.ws, Internet: www.westa.ws

Stand: 02/2010- Alle Maße in mm. Technische Änderungen vorbehalten. Fotos zeigen u.U. Teile, die in den
beschriebenen Komponenten nicht enthalten sind. State: 02/2010- All dimensions in mm. Subject to technical
modifications. Photos also show parts that are not included with the components described.



Spurweite abhängig von Teilung und Fördergut
track width depending upon division and conveyed goods

Two- track or multi- track Chain or Belt Conveyor for transporting parcelled goods, e.g. metal boxes, cardboard boxes, wheels, tires, barrels etc out of Roller Conveyor.

Drive with gear motor, Support construction made of RE- steel tubing.

Stripping of the conveying chain or -belt of wear- resistant rails.

Zwei- oder mehrsträngiger Ketten- oder Riemenförderer für den Transport von Stückgütern, z.B. Metallkästen, Kartons, Räder, Reifen, Fässer, usw.

Antrieb mit Getriebemotor, Traggerüst aus RE- Stahlrohr gefertigt.

Abtragung der Förderkette bzw. -riemen auf verschleißfeste Schienen.

Nutzbreite working width NB	Gesamtbreite width B	Antrieb Drive	Fördergeschwindigkeit Conveying Speed
mm	mm		m/s
400	540	Standard	Standard
500	640		0,1; 0,13; 0,18
650	790	Getriebe- motor	0,25; 0,3; 0,4; 0,55
800	940		
		Geared Motor	Regelbar oder andere Geschw. auf Anfrage
		230/400 Volt	Variable or other speeds
		50 Hz., IP 54	if required

