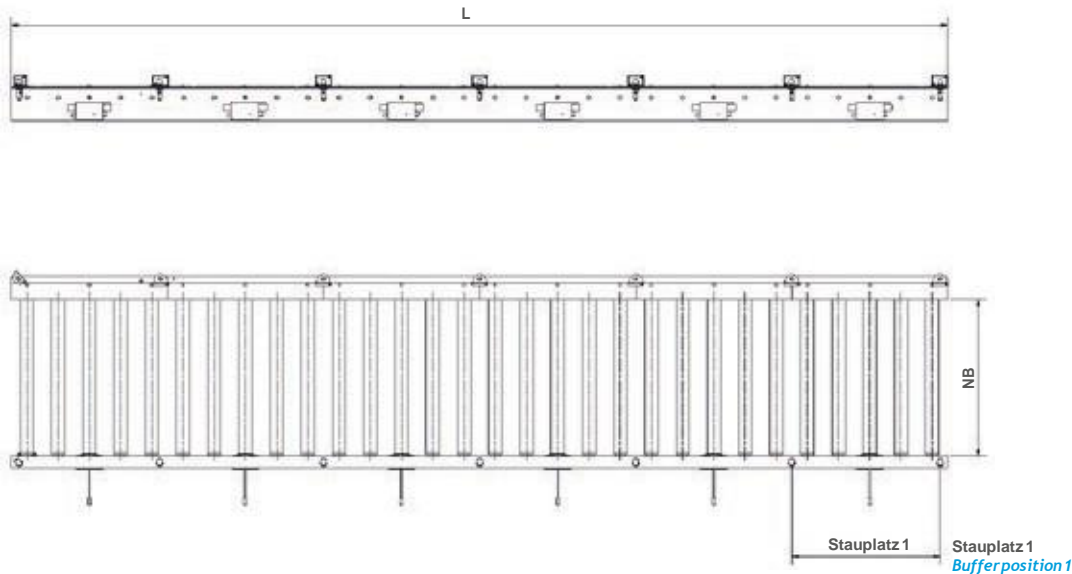


Staurollenförderer 125 RF - 24 Volt

Buffer Roller Conveyor 125 RF - 24 Volt



Das W+S-Drive-System ist ein staudruckloses Fördersystem, das im Stande ist autark zu speicherprogrammierbaren Steuerungen zu arbeiten. Die erforderliche Einspeiseleistung kann über ein Einspeisemodul für die Betriebsspannung für max. zwanzig Plätze erzeugt werden. Überschreitet die Anzahl der Stauplätze die maximal zulässigen Mengen an Plätzen pro Einspeisung, muss ein zusätzliches Einspeisemodul montiert werden.

Aufgaben des Fördersystems:

- Fördern von Stückgut über waagerechte Strecken
 - Druckloses Stauen von Fördergut
 - Vereinzelter Abtransport ohne zusätzliche Zuteiler
 - Autarke Aufstau- und Abtransportfunktion ohne Eingriff durch die SPS
 - Steuerung des Fördersystems kann auch teilweise oder vollständig über die SPS gesteuert werden
 - Keine Druckluftversorgung erforderlich
 - Kurze Lieferzeiten
 - Einfacher modularer Aufbau ohne Zentralantrieb
 - Extrem kurze Instandsetzungszeiten
 - Notbetrieb durch Schieben über die Rollen zulässig
 - Min. Energieverbrauch durch autom. Abschaltfunktion
 - Geschw. Anpassung
 - Min. Verschleiß durch elektronische Bremsung
 - Keine Schmierstellen
- Zum Einsatz kommen weiterentwickelte bürstenlose 24V-Motorrollen verschiedenster Anbieter.

W+S Drive-System is a conveyor system operating without accumulating pressure. It operates independently with programmable logic control systems. Required feed input supply can be achieved via feed module for operating voltage for max. 20 positions. Exceeding the number of buffer positions per feed requires the installation of an additional feed module.

Task of the conveyor system:

- *Horizontal conveying of individual items*
 - *material buffering (without accumulating pressure)*
 - *individual removal w/o additional pick-up unit*
 - *independent buffering and removal function w/o PLC intervention*
 - *controlling the conveyor technology can be achieved partly or fully via PLC*
 - *no need for pressurized air*
 - *short delivery times*
 - *simple and modular design w/o central drive*
 - *very low maintenance time requirement*
 - *emergency operation possible with the lowest possible need for personnel*
 - *emergency operation by pushing material over rollers is allowed*
 - *minimum energy consumption due to automatic switch-off feature*
 - *maximum life cycle due to automatic switch-off feature*
 - *speed adaption*
 - *minimum wear due to electronic braking system*
 - *no lubrication points*
- Advanced brushless 24V motor rollers of varying suppliers are used.*

